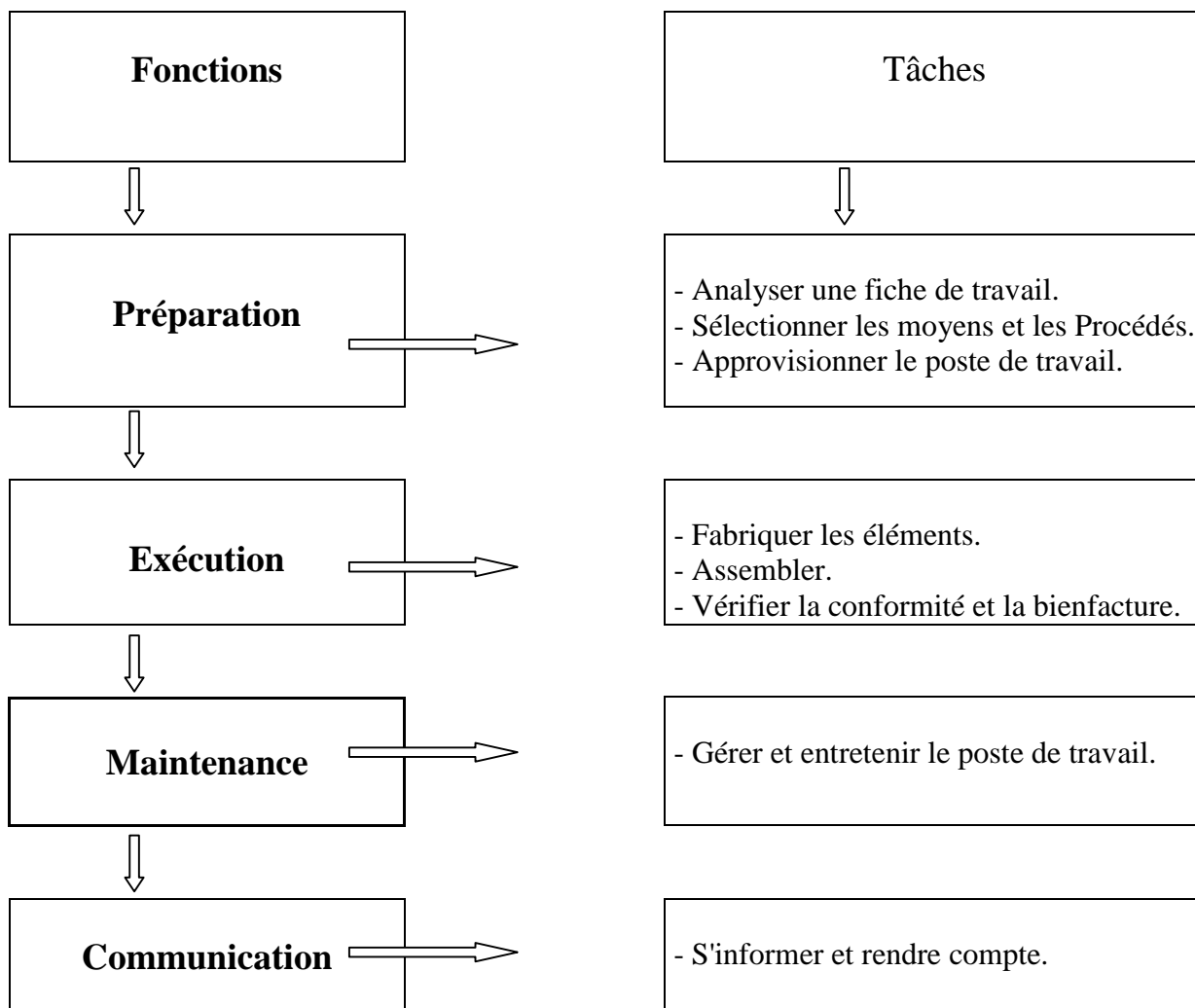


Référentiel des activités professionnelles

Champs d'intervention :

Exécution et assemblage des produits bijoutiers, joailliers.



FONCTION : Préparation

TÂCHES

- Analyser une fiche de travail,
- Sélectionner les moyens et les procédés,
- Approvisionner le poste de travail.

CONDITIONS DE RÉALISATION

a) DONNÉES :

- **Informations :**

Écrites : fiche de travail, documents techniques (dessins...).

- **Moyens :**

Conventionnels
ou informatisés : poste de travail équipé (matériels d'exécution...).

- **Matière d'œuvre :**

Matière première : éléments (apprêts, gemmes...).

- **Méthodes :**

: choix de la gamme de procédure,
Procédure : préparation de la maquette ou des conditions d'interventions
(matière, procédés)

b) LIEU :

Atelier

c) ENVIRONNEMENT :

Relation/Liaison

Personnes : chef d'entreprise ou d'atelier, collaborateurs,...

Services : intérieurs, informations professionnelles,...

Fonctions : préparation du travail, réalisation.

RÉSULTATS ATTENDUS

Conformité des tâches :

L'analyse de fabrication respecte les procédures et les moyens mis à disposition.

La maquette exprime la pertinence des volumes et respecte les dimensions.

Le poste de travail est opérationnel.

FONCTION : Exécution

TÂCHES

- Fabriquer les éléments,
- Assembler,
- Vérifier la conformité et la bienfacture.

CONDITIONS DE RÉALISATION

a) DONNÉES :

- Informations :

Visuelles, écrites : fiche de travail, documents techniques (dessins...).
Matériels : l'analyse de fabrication, maquette.

- Moyens : : poste de travail équipé, matériels conventionnels et informatisés.

- Matière d'œuvre :

Matériaux : métaux (planés, fils,...),
Éléments : apprêts (cliquets, fermoirs, chatons...)

- Méthodes :

Processus : fabrication unitaire, ou en moyenne série,
Procédés : conventionnels.

b) LIEU :

Atelier

c) ENVIRONNEMENT :

Relation/Liaison
Personne : chef d'entreprise, encadrement.
Fonctions : approvisionnement : matière, outils,... (dans l'entreprise)

RÉSULTATS ATTENDUS

Conformité des tâches

Réalisation conforme aux spécifications (respect de la fiche de travail).
Respect de la bienfacture (conformité aux règles de l'art).
Respect des temps et coûts, des normes...
Respect de la sécurité.

FONCTION : Maintenance

TÂCHES

- Gérer et entretenir le poste de travail.

CONDITIONS DE RÉALISATION

a) DONNÉES :

- **Informations :**

Orales : demandes internes à l'entreprise.
Écrites : fiches périodiques de maintenance, consignes...
Matérielles : poste de travail.

- **Moyens :**

Conventionnels : matériel d'intervention courant, catalogue fournisseur
Informatisés : gestion numérique (fichiers, base de données, tableur, ...)

- **Matière d'œuvre :** : fiches techniques, matériels, équipements.

- **Méthodes :**

Maintenance : fiches périodiques, données informatiques,...
: consignation (mise en sécurité de l'unité d'intervention),
interventions, contrôles, relevés de conclusion ou d'intervention
sur la fiche périodique,
: compte rendu oral ou écrit.

b) LIEU :

Atelier.

c) ENVIRONNEMENT :

Relation/Liaison
Personnes : chef d'entreprise, chef d'atelier, collaborateurs.
Services : intérieurs (administratifs, maintenance)

RÉSULTATS ATTENDUS

Conformité des tâches :

Entretien et réglage périodique des matériels utilisés conformes au plan de charge.
Dossiers machines, fiches de maintenance à jour.

FONCTION : Communication

TÂCHES

- S'informer et rendre compte.

CONDITIONS DE RÉALISATION

a) DONNÉES :

• **Informations :**

Orales : internes à l'entreprise.
Écrites : délais, barèmes, fiches périodiques de maintenance, consignes.

• **Moyens :**

Conventionnels : supports courants : transmission écrite et/ou orale.
Informatisés : gestion numérique (internet, données numériques et sonores, ...).

b) LIEU :

Atelier

c) ENVIRONNEMENT :

Personnes : chef d'entreprise, chef d'atelier, collaborateurs,
Services : intérieurs (administratifs, maintenance).

RÉSULTATS ATTENDUS

Conformité des tâches :

L'information est exacte.

Le compte rendu est clair et précis, il traite de l'essentiel.